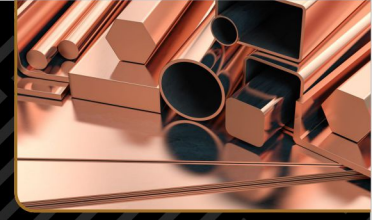
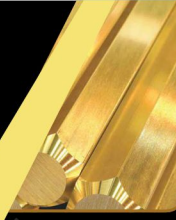




METAL ve PLASTİK ÜRÜNLER

LAZER KESİM
PLAZMA KESİM
KAYNAKLI İMALAT
TALAŞLI İMALAT
KESİM / BÜKÜM



HAKKIMIZDA

Arman Metal Plastik, metal ve plastik ürünler alanında geniş bir ürün yelpazesi sunarak endüstriyel ve ticari müşterilerimize yüksek kaliteli çözümler sağlamaktadır. 2024 yılında Üzeyir AYAN tarafından kurulan firmamız, sektördeki ihtiyaçlara yönelik geniş bir ürün portföyü ile hizmet vermektedir.

Metal Ürünler kategorisinde; bronz, pirinç, paslanmaz çelik, bakır, alüminyum, galvaniz, çinko, civa çeliği, DKP sac, takım çeliği, krom kaplı mil, kurşun, kalay, elek teli, sfero döküm ve kaynak teli gibi çeşitli malzemeleri sunmaktayız. Bu metal ürünler, dayanıklılık, korozyon direnci ve mükemmel işlenebilirlik özellikleri ile endüstriyel uygulamalar ve özel projeler için ideal çözümler sağlar.

Plastik Ürünler kategorimizde ise; polietilen (PE), Delrin (POM), polyamid (PA6), cast polyamid (PA6-G), keşamid, teflon (PTFE), fiber (HGW 2082), polipropilen (PP), poliüretan, epoksi Pertinax, PVC (polivinil klorür), PEEK (polietereterketon), PET (polietilen teraflat), pleksi akrilik, Vulkollan ve Ulpolen (PE 1000) gibi çeşitli plastik malzemeler sunmaktayız. Bu plastik ürünler, mükemmel mekanik özellikler, kimyasal dayanıklılık ve çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir kullanım alanı sunar.

Müşteri memnuniyetini ve kaliteyi her zaman ön planda tutarak, metal ve plastik malzeme ihtiyaçlarınıza yönelik en iyi çözümleri sunmayı hedefliyoruz. İnovasyon ve sürdürülebilirlik ilkeleri doğrultusunda, sektördeki gelişmeleri takip ederek, yüksek standartlarda üretim yapıyoruz.

Arman Metal Plastik olarak, profesyonel ekibimiz ve geniş ürün yelpazemizle sektördeki tüm ihtiyaçlarınızı karşılamaya hazırız. Güvenilir ve etkili çözümlerimizle, size en iyi hizmeti sunmak için çalışıyoruz.

Vizyon

Vizyonumuz, metal ve plastik ürünler sektöründe küresel çapta tanınan ve güvenilen bir lider olmak; yüksek kalite, yenilik ve sürdürülebilirlik ilkeleriyle sektördeki standartları belirlemektir. Teknolojik gelişmeleri ve müşteri ihtiyaçlarını sürekli olarak takip ederek, global pazarda güçlü bir etki yaratmayı ve sürdürülebilir çözümler sunmayı hedefliyoruz.

Misyon

Misyonumuz, geniş ürün yelpazemizle (bronz, pirinç, paslanmaz çelik, alüminyum, polietilen, teflon ve diğer plastik malzemeler) müşterilerimize yüksek kalite ve değer sunarak, endüstriyel ve ticari ihtiyaçlarını en iyi şekilde karşılamaktır. İnovasyon ve müşteri odaklılık ilkesine bağlı kalarak, üretim süreçlerimizi sürekli olarak iyileştirir ve çevresel etkileri minimize ederiz. Profesyonel ekibimizle birlikte, güvenilir ve etkili çözümler sunarak müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutmayı amaçlıyoruz.



LAZER KESİM



PLAZMA KESİM



KAYNAKLI İMALAT



TALAŞLI İMALAT



KEŞİM BÜKÜM



6 ADET FANUC ROBODRILL
İŞLEME MERKEZİ



HYUNDAI WIA L400 LMC
C EKSENLİ TORNA



HYUNDAI SE2200 LMA
C EKSENLİ TORNA



MAZAK WARIAXIS 500 -5X
5 EKSEN İŞLEME MERKEZİ



SAMSUNG PI25
1 METER C EKSENLİ TORNA



AKIRA SEIKI PERFORMA V5.5
3 EKSEN İŞLEME MERKEZİ



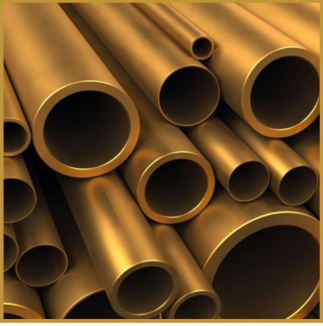
FPT 5 MT BORWERK İŞLEME MERKEZİ



PARPAS 3 MT BORWERK İŞLEME MERKEZİ



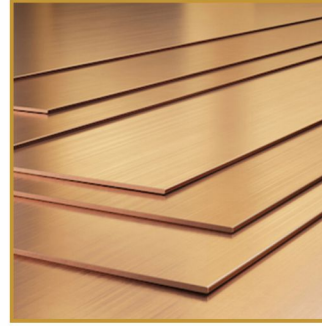
4 ADET AKSÜT 200 TON C TİPİ PRES



BRONZ ÇUBUK



BRONZ BORU



BRONZ LEVHA



BRONZ LAMA



BRONZ RULO / ŞERİT

GENEL ÖZELLİKLER

Bakırın en önemli alaşımlarından biri olan bronz, daha önceden bakır – kalay karışımı olarak bilinse bile günümüz kullanımlarında bakır-nikel, bakır-berilyum ve bakırçinko alaşımı dışındaki bütün alaşımları dışındaki bütün alaşımları denmektedir.

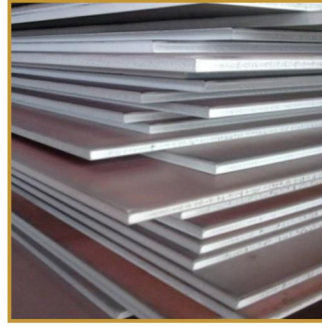
Bakır–çinko karışımı alaşımlar pirinç olarak isimlendirilir ve % 10 çinko ihtiva eden pirinç, aynı zamanda ticari bronz olarak da adlandırılır. Bakırdan daha sert yapıda olması, daha kolay eriyebilmesi ve kalıp için daha uygun dökülmesi nedeniyle bronz kullanım alanı bulmaktadır. Hatta bazı bronzların demirden daha sert olduğunu söyleyebiliriz. Silah namlusu ve makine yataklarının imalinde kullanım alanı bulur. Bronzda ağırlıklı olarak silisyum, alüminyum ve kalay elementleri bulunur. Oranları bu elementlerde artış gösterdiğinde bronz alaşımının sertlik ve direnci de artış gösterir. Az miktarda bulunan elementler ise mangan, demir, kurşun ve fosfor olarak sayılabilir. Fosfor bronzunun ağırlıklı olarak pompaların, vanaların ve burçların yapımında kullanıldığını görebiliriz. Metal para birimi imalatında ağırlıklı olarak bronzun fazlaca kullanıldığını görebiliriz.



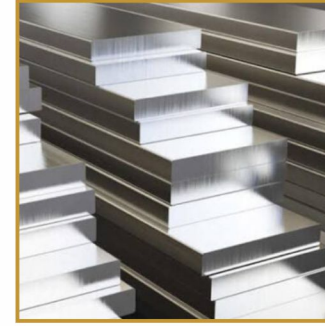
ALM. BORU / ÇUBUK



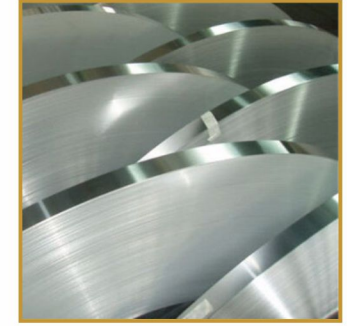
ALM. PROFİL



ALM. LEVHA



ALM. LAMA



ALM. RULO / ŞERİT

KULLANIM ALANLARI

Aluminyum ve alaşımları, özellikle hafiflikleri nedeniyle, uçak, gemi, tren, otomobil vb. taşıma araçlarında ve konutlarda geniş ölçüde kullanılır. iletken olduklarından, elektrik endustrisinde de kullanılır.

GENEL ÖZELLİKLER

Düşük yoğunluk
İklim'e dayanıklılık
Isı ve elektriği iyi iletme
Soğukta şekil değiştirme kabiliyeti
Yüksek parlaklıkta cilalanabilme

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

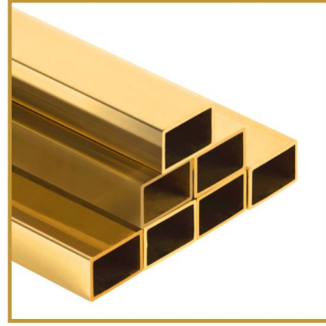
Maddenin hali : Katı
d : 2.7 g/cm³
Sıvı halde d : 2.375 g/cm³
Kaynama : 25/9 0C=2792 K=4566 F
Ergime ısısı : 10.71 kJ/mol
Isı kapasitesi : 24.2 (250C) J/Mol.K

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

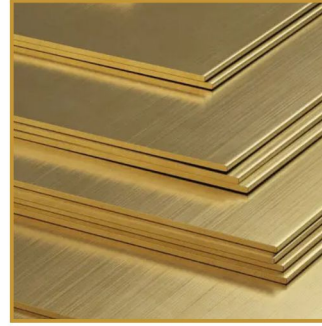
Elektrik direnci : 26.5 n.Ω.m (200 C)
Isı iletkenlik : 237 W/m.k
Isı genleşme : 23.1 µ.m/m.k (250 C'de)
Ses hızı : 5000 m/s (200 C)
Mohs sertliği : 2.75
Vickers sertliği : 167 mpa
Brinell sertliği : 21.5 mpa



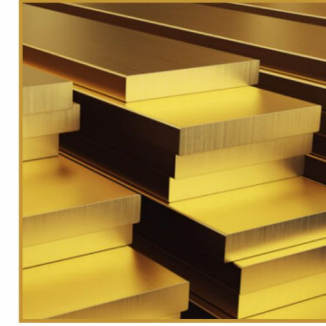
PİRİNÇ BORU / ÇUBUK



PİRİNÇ PROFİL



PİRİNÇ LEVHA



PİRİNÇ LAMA



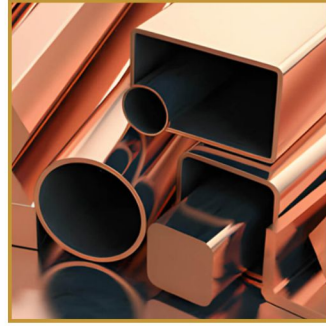
PİRİNÇ RULO / ŞERİT

KULLANIM ALANLARI

- Bakırın çinko ile yapmış olduğu alaşımlar “Pirinç” olarak adlandırılır. İçinde az miktarda kurşun vs. katılarak alaşımlandırılabilir.
- Pirinç oldukça sert ve kolay işlenebilen bir malzemedir. Dövülebilirliği bakır muhtevasına bağlıdır. % 55’ten az bakır içeren beyaz pirinçler, kolay işlenemez. Bunlar ancak toz haline getirilerek sert lehim işlemlerinde kullanılma sahası bulurlar.
- Dövülebilir pirinçler ise genellikle %62’nin üzerinde bakır ihtiva eden ve sıcak işlem gerektiren beta pirinçleridir. Alfa pirinçleri üstün soğuk işlem özelliklerine sahip olup civata, pim ve vida yapımında yaygın olarak kullanılır. Beta pirinçleri ise daha az sünek, fakat daha dayanıklıdır. Bunlar bilhassa musluk vanası, kapı ve pencere kolu ve bazı bağlantı parçalarının imalinde kullanılır.
- Bakır kırmızı bir metaldir. Çinko katılarak rengi açılır. Pirinçteki çinko muhtevası tahmin edilebilir.
- Özgül ağırlıkları 8,4-8,7 kg/dm³tür.



BAKIR BORU / ÇUBUK



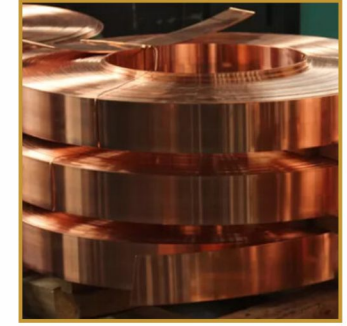
BAKIR PROFİL



BAKIR LEVHA



BAKIR LAMA



BAKIR RULO / ŞERİT

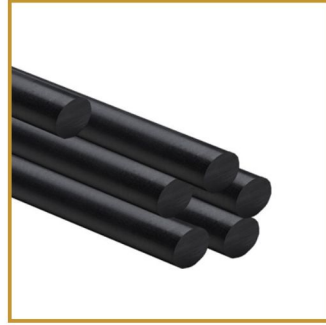
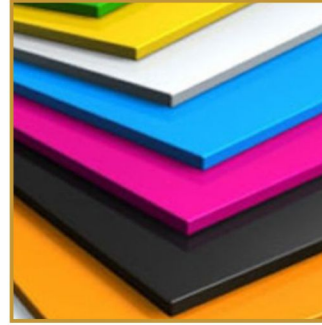
KULLANIM ALANLARI

Saclar, bandlar, borular, çubuklar, teller ve sürekli pres şeklinde piyasaya sürülür. ECU%99,9:Elektrolitik, 58 iletkenliğinde olan bakır malzemesi daima erezyonda elektrot, yüksek alçak trafolar da bara olarak kullanılır.

GENEL ÖZELLİKLER

- Yüksek ısı ve elektrik iletkenliği
- Su, buhar ve iklime karşı dayanıklılık
- Yüksek şekil değıştirme kabiliyeti
- Soğukta süneklik, iyi kaynak ve lehimleme kabiliyeti

Çekme Mukavemeti	: 20-25 kp/mm ²
Akma Sınırı	: 4-8 kp/mm ²
Sertlik Hb10	: 45kp/mm ²
Ergime Sıcaklığı	: 1083 °C
Döğme Sıcaklığı	: 800-950 °C
Yeniden Kristalleşme Sıcaklığı	: 100-400 °C
Yoğunluk	: 8,95 g/cm ³

**POLİETİLEN ÇUBUK****POLİETİLEN LEVHA****POLİETİLEN LAMA****GENEL ÖZELLİKLER**

- Uzun ömürlüdür.
- Kolay işlenir ve kolay kaynak edilir
- Düşük ısıda bile yüksek tokluk
- Elektrik yalıtım özelliği iyidir
- Düşük öz ağırlık sebebi ile ekonomiktir
- Kimyasal direnci yüksektir
- Hemen hemen hiç nem emmez
- Fizyolojik olarak güvenlidir
- Siyah rengi UV direnci iyidir
- Gıdaya elverişlidir
- Kayganlık özelliği vardır

KULLANIM ALANLARI

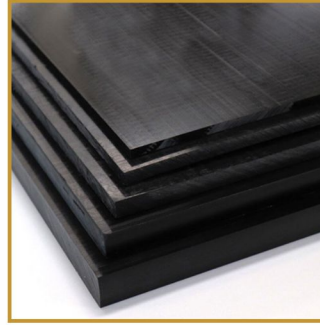
- Makina İmalat, Yedek Parça
- Gıda Sektörü
- Kimya ve Galvano Endüstrisi
- İnşaat Sektörü
- İlaç Sektörü
- Spor Tesisler

DİĞER

Üretim Şekli	: Kalıp Enjeksiyon, Extrüzyon
Yoğunluk	: 0.95 gr/cm ³
Shore	: 63 scale D
Su Emme	: < 0,01 %
Renk	: Siyah, Beyaz, Kırmızı, Yeşil
Çalışma Sıcaklığı	: 50 °C <-> 80 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 100 °C
Erime Sıcaklığı	: 135 °C



POM ÇUBUK



POM LEVHA



POM LAMA

GENEL ÖZELLİKLER

- Çok iyi boyutsal kararlılık
- Düşük nem ve su emilimi
- Çok iyi kayma özelliği
- Yüksek aşınma dayanımı
- Sertlik ve darbe dayanımı
- Düşük sürtünme katsayısı

KULLANIM ALANLARI

- Makina İmalat, Yedek Parça
- Makara ve yük gerektiren sürgü parçaları
- Yataklar, burçlar, dişliler
- Otomotiv sektörü, debriyaj parçaları, vites kutusu parçaları
- Elektrik, elektronik, izolatörler, röle transformatör muhafazaları

DİĞER

Yoğunluk	: 1.41 gr/cm ³
Shore	: 81 scale D
Su Emme	: % 0,2
Renk	: Siyah, Beyaz
Çalışma Sıcaklığı	: -50 °C <> 100 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 140 °C
Erime Sıcaklığı	: 165 °C

**POLYAMİD ÇUBUK****POLYAMİD LEVHA****POLYAMİD LAMA****GENEL ÖZELLİKLER**

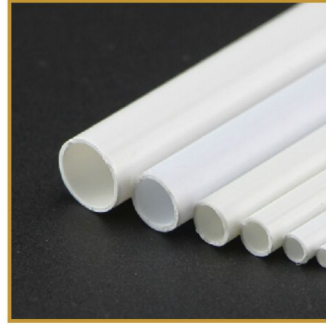
- Polyamid grubundan döküm yolu üretilen plastik çeşidi
- Mükemmel kaydırma özelliği
- Standart atmosferik %5 e kadar nem emilimi
- Çok yüksek aşınma dayanımı
- Yüksek darbe mukavemeti ve mekanik mukavemet
- Mükemmel işlenebilirlik
- İyi yapışma özelliği
- İlgi kaynak kabiliyeti
- Sıvı yağlı-Katı yağlı-Molibdensülfür(MoS2) gibi katkılı çeşitleri iyi üretir
- Döküm yolu ile üretildiğinden değişik ebatlarda üretilebilir

KULLANIM ALANLARI

- Gıda Sanayi
- Makina İmalat
- Yedek Parça
- Makara ve Dişliler
- Konveyör Sistemleri

DİĞER

Üretim Şekli	: Döküm
Yoğunluk	: 1.15 gr/cm3
Shore	: 83 scale D
Su Emme	: % 2,5
Renk	: Siyah, Sarı, Natural
Çalışma Sıcaklığı	: -40 °C 110 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 170 °C
Erime Sıcaklığı	: 216 °C



PVC ÇUBUK



PVC LEVHA



PCV İMALAT

GENEL ÖZELLİKLER

- Düşük su emme özelliği
- Pürüzsüz yüzeye sahiptir
- Kolay kaynak edilme, yapışma ve termofon özelliği
- Yüksek kimyasal dayanım
- Dış mekan kullanımları ve UV için uygundur
- Sıcak şekillendirilebilir.
- Boyanabilir
- Alev almama özelliği vardır
- Normal darbe dayanımı
- Mükemmel elektrik yalıtım özelliği
- Düşük ölçü sapma özelliği (Isı karşısında)

KULLANIM ALANLARI

- Makina İmalat, Yedek Parça
- Galvanoteknik
- Elektroteknik
- İnşaat
- Reklam Sektörü

DİĞER

Yoğunluk	: 1.47 gr/cm ³
Shore	: 85 scale D
Su Emme	: S3 %
Renk	: Ral 7011
Çalışma Sıcaklığı	: -120 °C en sıcak

**POLİPROPİLEN ÇUBUK****POLİPROPİLEN LEVHA****POLİPROPİLEN****GENEL ÖZELLİKLER**

- Yüksek mukavemet
- Çok yüksek ısı direnci
- Mükemmel kaynaklanabilirlik
- Gıdaya elverişli
- Düşük özgül ağırlık

KULLANIM ALANLARI

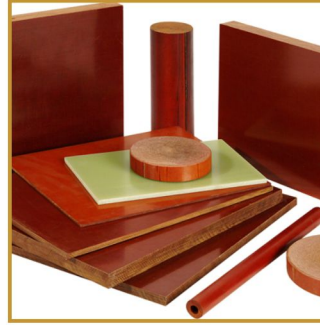
- Makina ve Parça İmalatı
- İlaç Sektörü
- Gıda Sektörü
- İnşaat
- Laboratuvar
- Galvano Sektörü
- Kimyasal Tanklar

DİĞER

Yoğunluk	: 0.91 gr/cm3
Shore	: 72 scale D
Su Emme	: <0,1 %
Renk	: Gri
Çalışma Sıcaklığı	: -250 °C <> 80 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 0-100 °C Kısa 150
Erime Sıcaklığı	: 0-100 °C Kısa 150



FİBER ÇUBUK



FİBER LEVHA



FİBER İMALAT

GENEL ÖZELLİKLER

- Floş, kanvas gibi fenolik reçine emdirilmiş baz kumaşların yüksek basınç ve ısı ile preslenmesi ile üretilir
- Elektrik yalıtımı çok iyidir
- Geniş ısı aralığında boyutsal stabilite
- Mükemmel ısı yalıtımı
- Su emme özelliği
- Yüksek sürtünme katsayısı
- Yüksek yağ ve solvent dayanımı

KULLANIM ALANLARI

- Makina İmalat Sanayi
- Elektrik Sanayi
- Dişli İmalatı
- Kalıp Sanayi
- Tekstil Endüstrisi

DİĞER

- Yoğunluk : 1.45 gr/cm³
- Shore : <%1
- Su Emme : S3 %
- Çalışma Sıcaklığı : -120 °C en sıcak



PTFE ÇUBUK



PTFE LEVHA



PTFE İMALAT

GENEL ÖZELLİKLER

- Yapışmaz yüzey
- Su ve rutubet emmez
- Yüksek ısı dayanımı
- Yüksek elektrik izolasyon
- Düşük darbe dayanımı
- Yüksek kimyasal dayanım

KULLANIM ALANLARI

- Makina İmalat
- Gıda Sanayi
- Konveyör Bantlar
- Elektrik Sanayi
- Sızdırmazlık Ekipmanları
- Pompa ve Vana
- Yataklanma Malzemesi

DİĞER

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| Yoğunluk | : 2.1 gr/cm ³ |
| Su Emme | : Düşük |
| Renk | : Siyah, Sarı, Natural |
| Çalışma Sıcaklığı | : -250 °C <> 270 °C |



PET ÇUBUK



PET LEVHA



PET İMALAT

GENEL ÖZELLİKLER

- Mükemmel boyutsal kararlılık
- Zor alev alma ve kendiliğinden sönme, düşük duman yoğunluğu
- Yüksek enerji ve radyasyona karşı yüksek direnç
- Olağanüstü kayma özelliği
- Mükemmel aşınma direnci
- Sertlik, Gerilme ve darbe mukavemeti arasında dengeli optimizasyon
- Mükemmel boyutsal kararlılık
- İyi işlenebilirlik
- İyi termoform özelliği
- İyi yapışma özelliği

KULLANIM ALANLARI

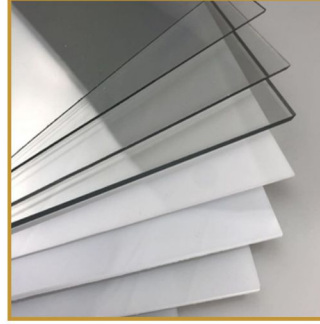
- Havacılık
- Kimya ve İlaç sanayi
- Makina İmalat
- Yataklanmalar
- Piston Parçaları
- Kompresör Kanatları
- Vana Parçaları
- Kablo Endüstrisi
- Savunma Endüstrisi
- Gıda Endüstrisi

DİĞER

Yoğunluk	: 1.31 gr/cm ³
Su Emme	: % 0.20
Çalışma Sıcaklığı	: -60 °C > 250
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 310 °C
Erime Sıcaklığı	: 343 °C



PET ÇUBUK



PET LEVHA



PET İMALAT

GENEL ÖZELLİKLER

- Düşük nem emme
- İyi kayma özelliği
- Yüksek aşınma dayanımı
- Yüksek mukavemet ve sertlik
- İyi işlenebilirlik
- İyi boyutsal kararlılık
- Düşük kayma özelliği
- Düşük termal genleşme katsayısı

KULLANIM ALANLARI

- Genel Makina İmalat
- Gemi Sanayi
- Gıda Sanayi
- Ambalaj Sanayi
- Kimya ve ilaç Endüstrisi
- Enerji Sanayi

DİĞER

Yoğunluk	: 1.38 gr/cm ³
Su Emme	: % 0,25
Renk	: Natural
Çalışma Sıcaklığı	: -20 °C <> 115 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 180 °C
Erime Sıcaklığı	: 255 °C



EPOXY ÇUBUK



EPOXY LEVHA



EPOXY İMALAT

GENEL ÖZELLİKLER

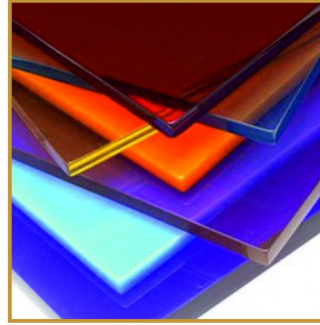
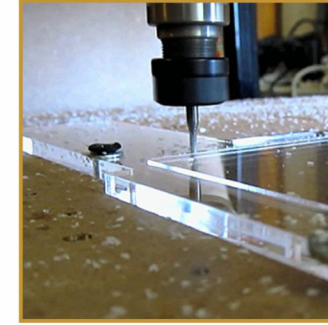
- Elektrik ve ısı izolasyonu
- Yüksek mekanik dayanım
- İşlenebilir
- Yüksek sıcaklara dayanım
- Düşük su emilimi

KULLANIM ALANLARI

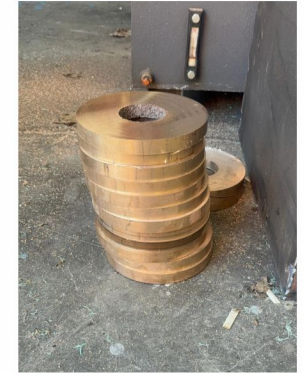
- Elektrik Sanayi
- Makine Parçaları
- Kalıp Sanayi

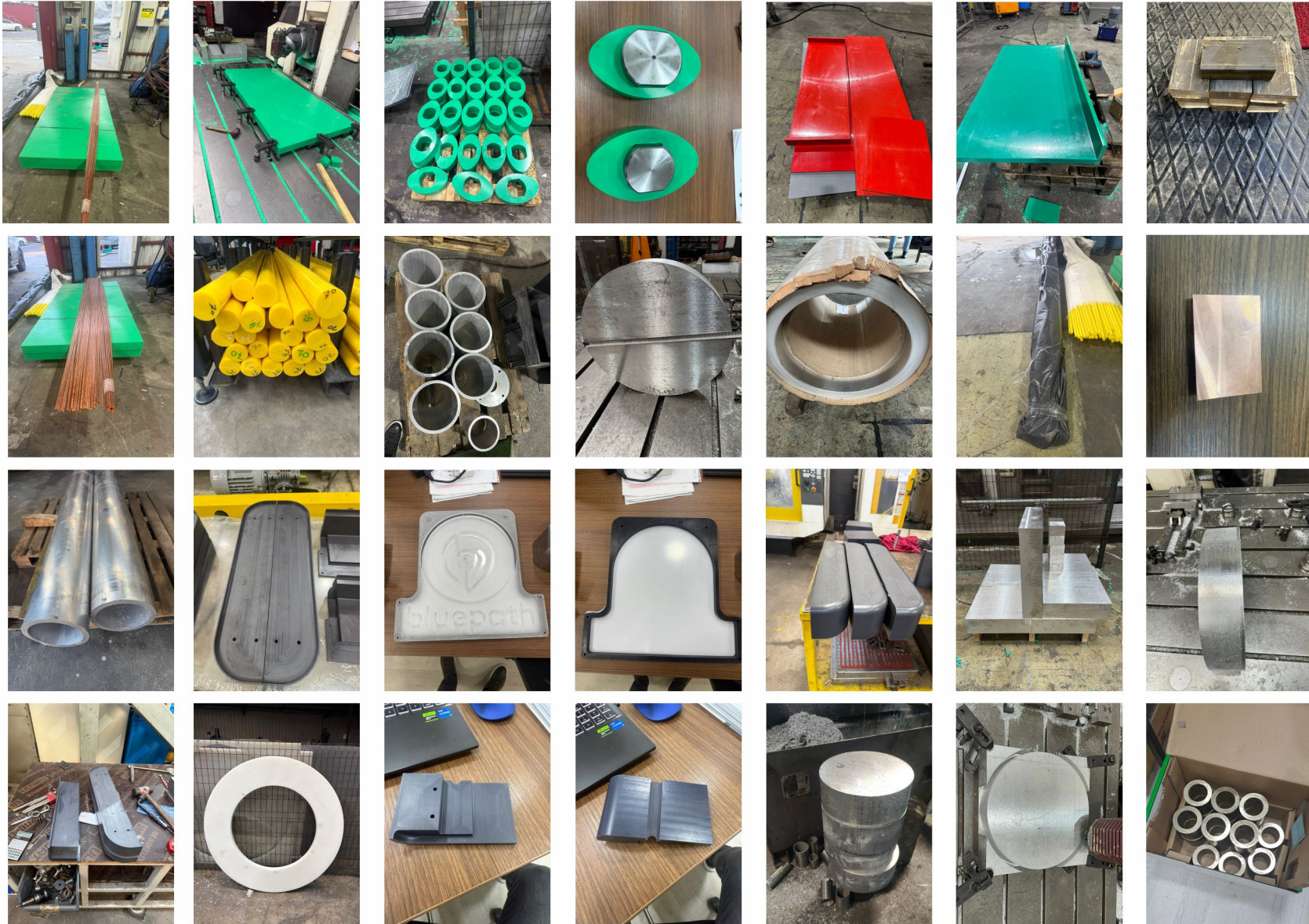
DİĞER

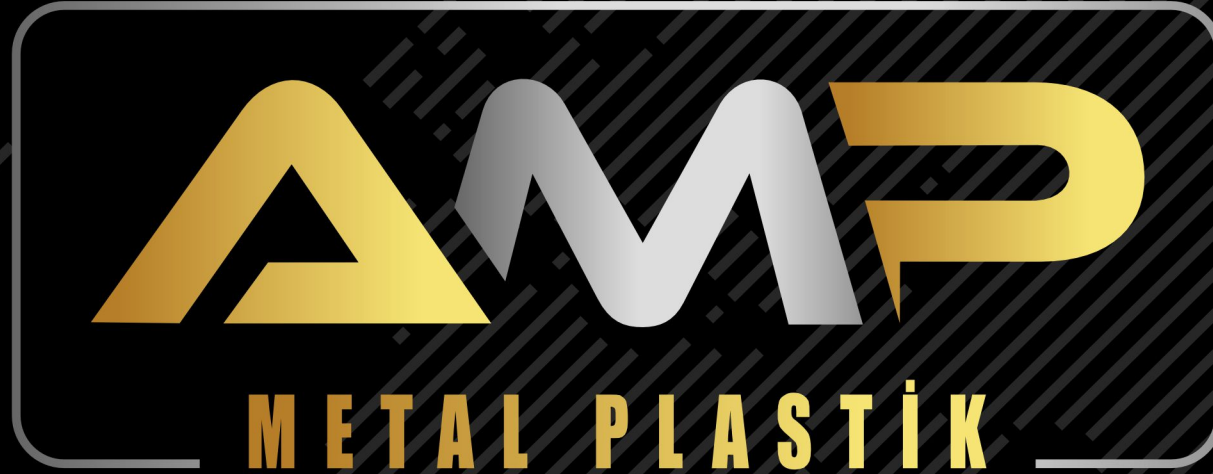
Yoğunluk	: 1.38 gr/cm ³
Shore	: % 0,25
Su Emme	: % 2,5
Renk	: Natural
Çalışma Sıcaklığı	: -20 °C <> 115 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 180 °C
Erime Sıcaklığı	: 255 °C

**PLEKSİ ÇUBUK****PLEKSİ LEVHA****PLEKSİ İMALAT****KULLANIM ALANLARI**

- Açık hava reklamcılık sektöründe
- Dekorasyon amaçlı (Film-TV Stüdyoları, Mağaza Vitrinleri, Dükkan ve İşyerleri vb.)
- Otomotiv yan sanayi
- Basketbol potalarında
- Mobilya dekorasyon sanayi
- Denizcilik sektöründe (Yat vb.)
- Camın kullanıldığı her yerde alternatif malzeme olarak kullanılır







www.armanmetalplastik.com

0532 420 07 95 info@armanmetalplastik.com